

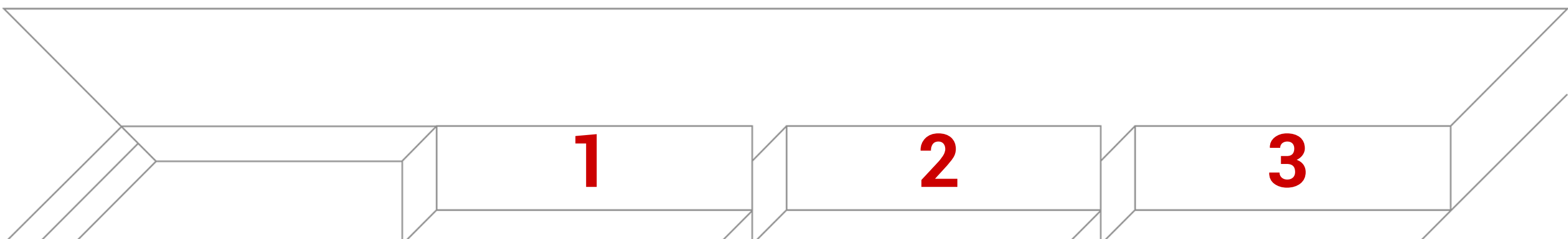
ДАВИЛЬНО-РАСКАТНЫЕ СТАНКИ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ИННОВАЦИИ

 **VESKO**



О ГРУППЕ КОМПАНИЙ



1

ПРЕЖДЕ ВСЕГО, МЫ
ИНЖЕНЕРЫ, ПОЭТОМУ
МЫ ПЫТАЕМСЯ РЕШИТЬ
ВАШУ ТЕХНИЧЕСКУЮ
ПРОБЛЕМУ, А НЕ
ПРОДАТЬ ПО ЛЮБОЙ
ЦЕНЕ

РАБОТАЕМ С 2011 ГОДА
ОСНОВА КОЛЛЕКТИВА—
ВЫПУСКНИКИ
САМАРСКОГО
АЭРОКОСМИЧЕСКОГО
УНИВЕРСИТЕТА

2

4 КОМПАНИИ
1.ШЕЛКОВЫЙ ПУТЬ
2.ТЕХНОРОБОТИКС
3.ДВС ГЛОБАЛ
4.АВТОКОМПОНЕНТ ДВ

3

ОСНОВА КОМПАНИИ
12 ИНЖЕНЕРОВ
6 МЕНЕДЖЕРОВ
ПРОЕКТОВ
5 СЕРВИСНЫХ
СПЕЦИАЛИСТОВ

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

Поставка и
внедрение
оборудования для
металлообработки



Сварочное
оборудование –
дуговая, лазерная,
контактная сварка



Роботизация и
автоматизация
производственных
процессов



Поставка
комплектующих и
материалов для
производства



Поставка
различного
технически
сложного
оборудования и
других товаров по
заявкам заказчиков.

Опыт работы с КНР

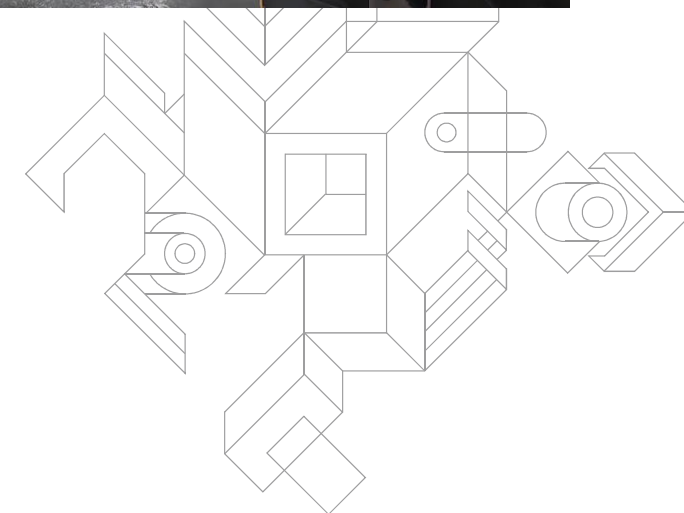
Опыт инженерной работы с компаниями и научными организациями Китая с 2003 года.

- ✓ Shanghai Okaymachine (ротационная вытяжка)
- ✓ Harbin Institute of Technology (Харбинский политехнический университет)
- ✓ Shanghai GW Laser (лазерные технологии)
- ✓ Foshan Bingo Welding (сварочное оборудование)
- ✓ Foshan Strong Metal (линии термообработки)
- ✓ Lecn Anhui co., ltd (высокоточная накатка)
- ✓ Aucan Engines (Foton group)
- ✓ Zhejiang Goodsense (системы транспортировки)
- ✓ Suzhou Neway (фрезерные и токарные станки)
- ✓ Syntec (роботы и системы автоматизации)
- ✓ Siasun (роботы и системы автоматизации)
- ✓ **И более 1000 других производителей и поставщиков**



О технологии ротационной вытяжки

- Ротационная вытяжка металла - это метод обработки листового металла для получения полых деталей самых разнообразных форм без удаления металла.
- По сравнению со штамповкой, ротационная вытяжка позволяет получить детали с более высокой точностью и прочностью, имеет большие возможности при изготовлении сложных деталей, дает возможность использовать менее мощное оборудование и при этом достигать большей глубины вытяжки.
- Неоспоримым преимуществом метода холодной прокатки является то, что при производстве изделий данным методом не повреждается защитное покрытие заготовки. (например: цинковое покрытие).



О технологии ротационной вытяжки

Технология ротационной вытяжки незаменима для выпуска изделий специального применения. Отдельно стоит отметить применение этой технологии в авиационной и ракетно-космической отрасли. Эта технология позволяет производить, в том числе, сложные изделия, требующие высокой точности, формировать сложную форму как внешней так и внутренней поверхности:

- Зубчатые колеса;
- Шлицевые валы;
- Сопловые аппараты;
- Корпуса с внутренним силовым набором
- Корпуса с внешним силовым набором
- И т.д.



О заводе Okay Machine

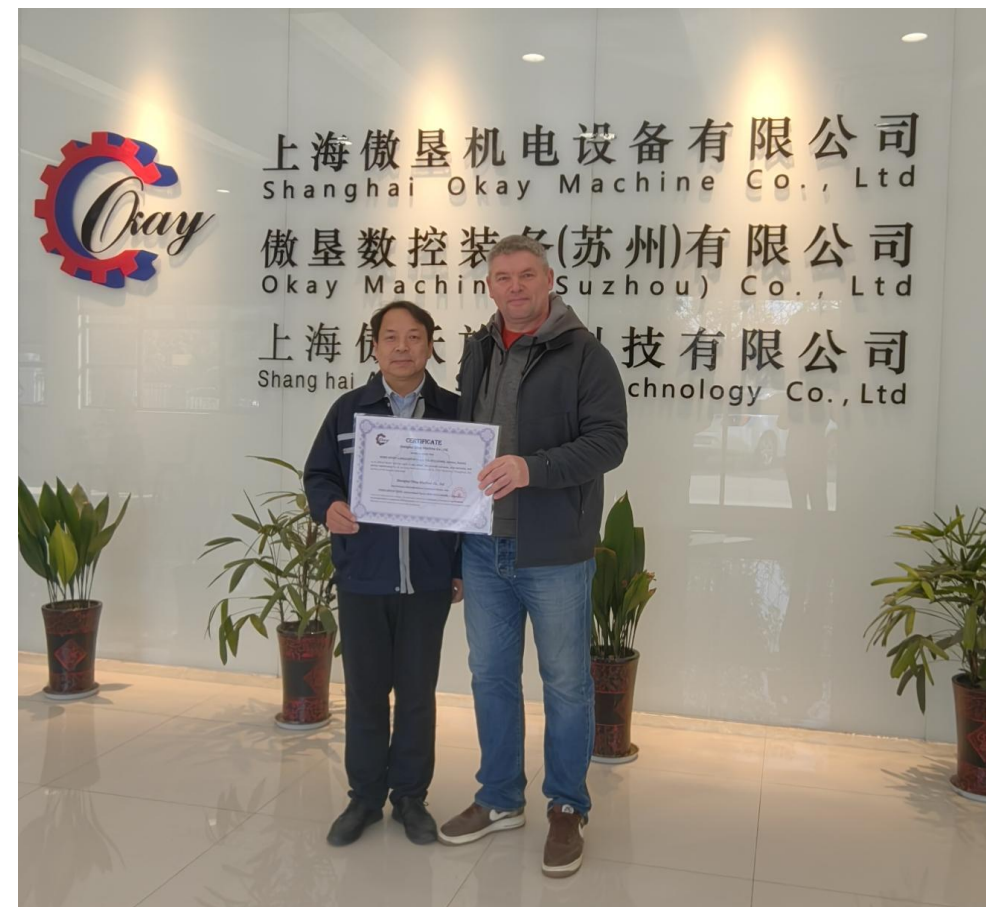
- Okay Machine – один из ведущих производителей станков ротационной вытяжки;
- Опыт разработки, проектирования и производства более 20-ти лет;
- Разработка и совершенствование совместно с ведущими научными институтами КНР;
- Единственный производитель в данной отрасли, разработавший и успешно применяющий собственное ПО;
- Более 30-ти типов станков, для различных отраслей и задач промышленности;



Официальный представитель Okay Machine в РФ.

VESKO GROUP (ООО «Шелковый Путь») является официальным дилером завода Shanghai Okay Machine Co., Ltd, на всей территории Российской Федерации и осуществляет:

- Продажу
- Монтаж
- Гарантийное обслуживание
- Постгарантийное обслуживание
- Сервисное обслуживание



Категории станков ротационной вытяжки

Станки ротационной вытяжки OKAY делятся на 7 основных категорий:

1. Однороликовые (Серия OKAY)
2. Двухроликовые (Серия OKAY D и HD (повышенной мощности))
3. Трехроликовые (Серия OKTW)
4. Фланцеракатные (Серия FB)
5. Вертикальные (Серия NX)
6. Специализированные (Серия OKSK, Серия OKHUB)
7. Кастомные (Изготовленные под нестандартные задачи заказчика)



Серия станков OKAY и OKAY D

Станки серии OKAY и OKAY D (HD) , предназначены изготовления осесимметричных деталей из листовых и трубчатых заготовок.

- Максимальная толщина заготовки*: от 2 до 10 мм (сталь)
- Максимальный диаметр заготовки*: от 300 до 2100 мм
- Обрабатываемые материалы: сталь, алюминий, медь, оцинкованные стали и т.д.
- Сферы производства: авиационная, космическая, спецтехника, вентиляционная, автомобильная

Опционально, станки серий OKAY и OKAY D оснащаются системой подрезки кромок и пробивки крепежных отверстий на готовом изделии, что позволяет сократить число технологических операций при производстве, и как следствие снизить затраты.

*- минимальные и максимальные характеристики зависят от модели станка. Точные характеристики указываются при уточнении модели станка.



Отличия станков OKAY D

Основными отличительными особенностями станков OKAY D являются: два раскатных ролика, усиленная станина, гидросистема повышенной производительности, что позволяет обработать заготовки большей толщины, за один установ.

Сравнение основных характеристик на примере станков с максимальным диаметром заготовки 1000 мм.

Модель	OKAY 1000	OKAY D1000
Усилие	50 кН	120 кН
Максимальная толщина заготовки (сталь)	3,5 мм	10 мм
Мощность шпинделя	22 кВт	45 кВт
Масса	4500 кг	14000 кг



Примеры изделий, изготавливаемых на станках OKAY и OKAY D

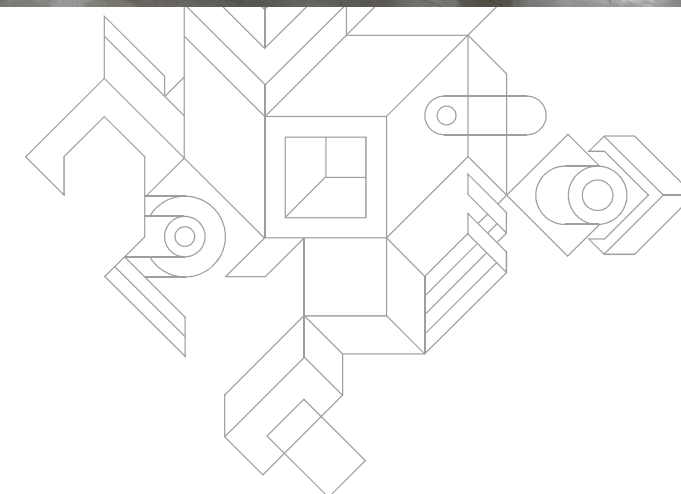


Серия станков TW

Специализированные станки с ЧПУ, представляющие собой горизонтальные трехроlikовые станки ротационной вытяжки повышенной мощности, который в основном используются для формирования высокопрочных цилиндрических деталей с постоянной и переменной толщиной стенок, из таких материалов как обычная углеродистая сталь, алюминиевый сплав, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, титановые сплавы и т.д., широко используемых в автомобильной, химической, аэрокосмической, военной и других областях производства.

- Диаметр заготовки*: от 50 до 1200 мм

*- минимальные и максимальные характеристики зависят от модели станка. Точные характеристики указываются при уточнении модели станка.



Примеры изделий, изготавливаемых на станках TW



Серия станков FB

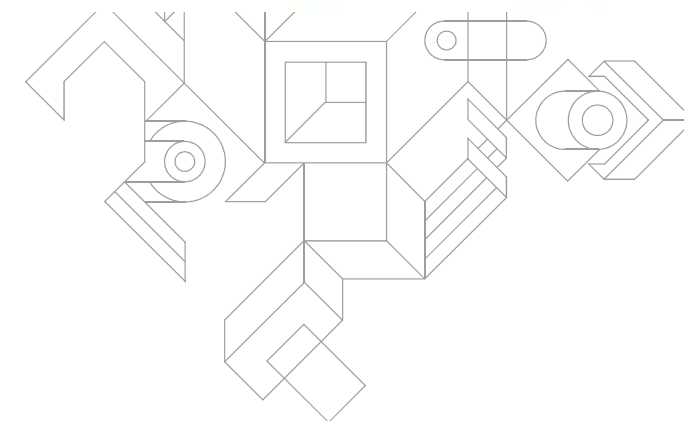
Серия станков ротационной вытяжки, с ЧПУ, позволяющая заменить классическую технологию изготовления фланцев и отказаться от сварочных и слесарных работ, связанных с зачисткой сварного шва и сверлением крепежных отверстий.

Благодаря полной автоматизации процесса существенно снижается количество брака и повышается качество производимых изделий, ввиду минимизации участия человека в производственном процессе.

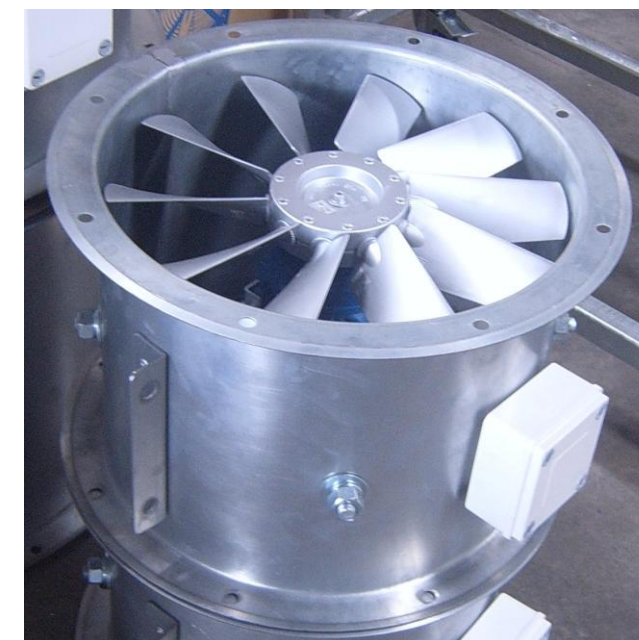
В базовой комплектации, станки серии FB оснащены установкой для пробивки отверстий, что позволяет существенно сократить цикл производства изделий, а также снизить количество брака.

- Максимальный диаметр заготовки*: от 1600 до 3000 мм
- Максимальная толщина заготовки*: от 4 до 12 мм

*- минимальные и максимальные характеристики зависят от модели станка. Точные характеристики указываются при уточнении модели станка.



Примеры изделий, изготавливаемых на станках FB



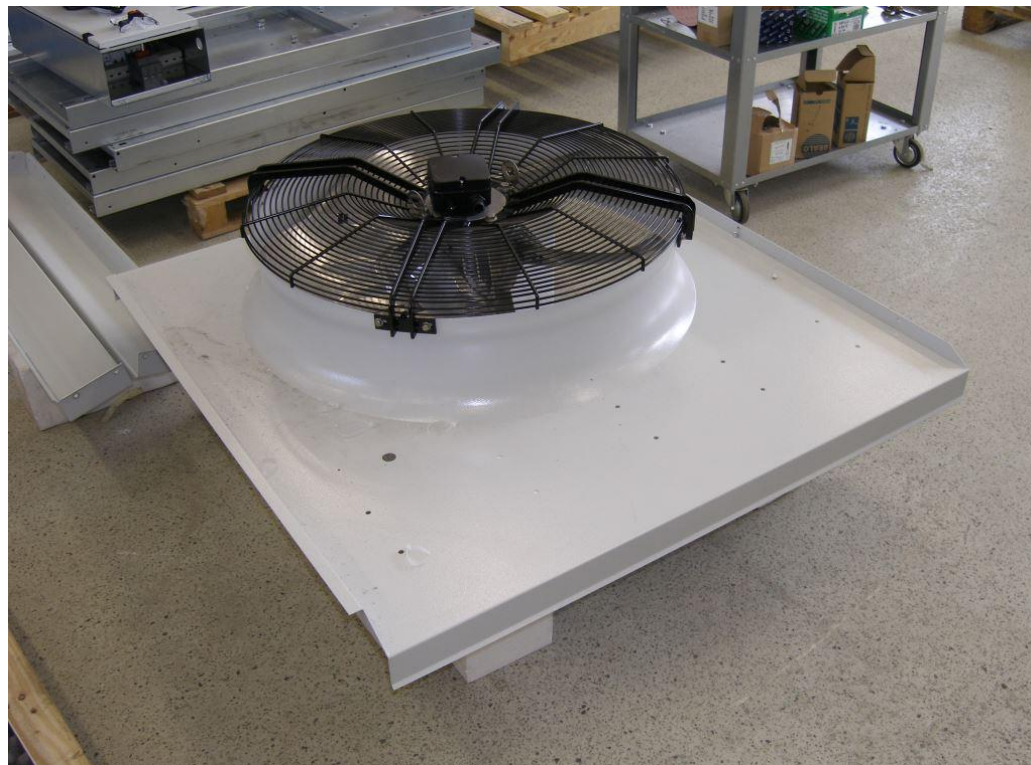
Серия станков IN

Специализированная серия станков ротационной вытяжки, с ЧПУ, предназначенная для изготовления панелей и фланцев вентиляционного оборудования, методом внутренней вытяжки.

В отличии от классической технологии штамповки, применение метода ротационной вытяжки позволит не только сократить затраты на производство но и улучшить товарные характеристики продукции.

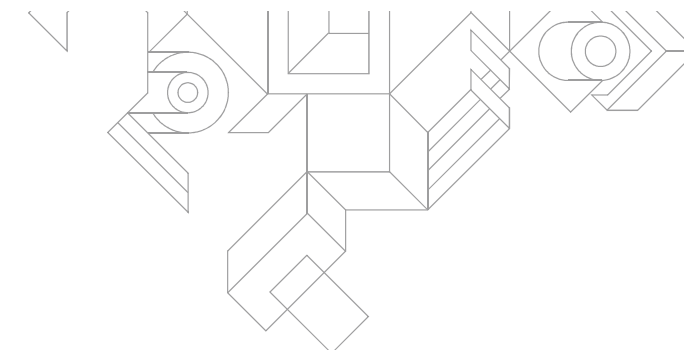


Примеры изделий, изготавливаемых на станках IN



Серия станков SK

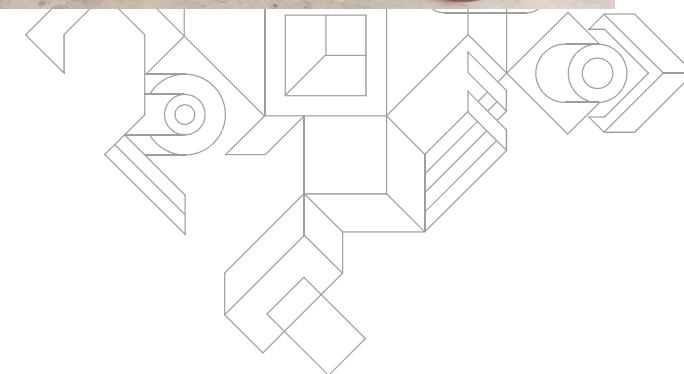
Специализированная серия станков ротационной вытяжки, с ЧПУ, предназначенная для изготовления баллонов и сосудов работающих под давлением (газовые баллоны, огнетушители, водородные баллоны, воздушные ресиверы)



Серия станков HUB

Специализированная серия станков ротационной вытяжки, с ЧПУ, предназначенная для обработки отливок из алюминиевых и титановых сплавов

Станки указанной серии ориентированы на производства выпускающие колесные диски для автомобильной, авиационной и специализированной техники



Кастомные станки

Помимо изготовления стандартных станков, осуществляем разработку, проектирование и изготовление станков ротационной вытяжки, с учетом индивидуальных требований и особенностей производства заказчика.



География поставок

Станки ротационной вытяжки спроектированные и произведенные Shanghai Okay Machine Co.,Ltd эксплуатируются не только на территории КНР, но и во многих странах мира, среди которых : Россия, США, Бразилия, Малайзия, Турция, Индия, Казахстан и другие.

Одним из примеров качества и надежности оборудования OKAY, могут служить станки расположенные в г. Самара и г. Москва, имеющие срок безотказной эксплуатации более пяти лет.



Внедрение технологии на производстве

Разработка и внедрение технологии ротационной вытяжки, в производственный процесс, прорабатывается специалистами нашей компании, с каждым заказчиком индивидуально, учитывая все особенности производимой продукции.

Ввиду этого финальная стоимость каждого проекта, также рассчитывается индивидуально.

Предварительная стоимость поставки некоторых моделей станков ротационной вытяжки приведена в таблице. (Цена указана в юанях и включает в себя: НДС, ПНР, шеф-монтаж, доставку).

Для уточненного расчета и разработки технологии, вам достаточно направить в наш адрес:

1. Чертежи (эскизы) изделий с размерами
2. План выпуска изделий (в смену/месяц/год)

На основе этих данных, мы совместно с вами разработаем техническое задание, подберем подходящую модель станка и спроектируем оснастку.

Модель	Цена, CNY*
OKAY 500	от 590 000
OKAY 1000	от 900 000
OKAY 1400	от 1 005 000
OKAY FB 1605	от 890 000
TW 350	от 4 700 000



С уважением,

Руководитель проектов Никитин Александр

+7-987-928-88-48

a.nikitin@silkway.pro

НАДЕЕМСЯ НА ДОЛГОСРОЧНОЕ
И ВЗАИМОВЫГОДНОЕ
СОТРУДНИЧЕСТВО

РАДЫ ОТВЕТИТЬ
НА ВАШИ ВОПРОСЫ

ООО «Шелковый Путь»
г. Самара, ул. Свободы 109Б
+7(995)333-07-15
mail@silkway.pro

www.vesko-group.ru